

### 1.250kVA (1.000kW) Containeraggregat



#### Technische Informationen:

Leistung	1.250kVA (1.000kW) 400V / 50Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpt
Schalldruckpegel auf 7 Meter	72 db(A)
Kraftstofftank	ca. 1.300 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 250 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 19.500
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.600
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12

#### Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl, Diesel oder GTL
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

#### Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.