

### 500kVA (400kW) Containeraggregat



#### Technische Informationen:

Leistung	500kVA (400kW) 400V / 50Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schalldruckpegel auf 7 Meter	69 db(A)
Kraftstofftank	intern ca. 1.500 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 100 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 11.200kg
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.750
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12

#### Eigenschaften:

Kraftstoff	robust gebaut
Umstellbar auf	Heizöl oder Diesel
	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

#### Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.