

### 2.000kVA (1.600kW) Containeraggregat



#### Technische Informationen:

Leistung	2.000kVA (1.600kW) 400V / 50Hz
Motorreglung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpft
Schalldruckpegel auf 7 Meter	77 db(A)
Kraftstofftank	kein Innentank, externer Zusatztank erforderlich
Kraftstoffverbrauch	ca. 400 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 23.000kg
Abmessungen in mm (LxBxH)	9.125 x 2.440 x 2.600
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12

#### Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl oder Diesel
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

#### Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.