

1.250kVA (1.000kW) Containeraggregat



Technische Informationen:

| | |
|------------------------------|--|
| Leistung | 1.250kVA (1.000kW) 400V / 50Hz |
| Motorregelung | elektronisch |
| Spannungsregelung | automatische Spannungsregulierung (AVR) |
| Umwelt | Lecküberwachungssystem |
| Ausführung | Schallgedämpt |
| Schalldruckpegel auf 7 Meter | 72 db(A) |
| Kraftstofftank | ca. 1.300 Liter, doppelwandig |
| Kraftstoffverbrauch | ca. 250 Liter/Stunde bei maximaler Leistung |
| Gewicht in kg | ca. 19.500kg |
| Abmessungen in mm (LxBxH) | 6.060 x 2.440 x 2.600 |
| Extras | Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar |
| Anschluss | Anschlussschiene M12 |

Eigenschaften:

| | |
|----------------|---|
| Kraftstoff | Heizöl oder Diesel |
| Umstellbar auf | 320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz |

Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.