

500kVA (400kW) Containeraggregat Stage V



Technische Informationen:

Leistung	500kVA (400kW) 400V / 50Hz
Emissionsklasse	Stage V
Motorreglung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpt
Schalldruckpegel auf 7 Meter	66 db(A)
Kraftstofftank	kein Innentank, externer Zusatztank erforderlich
Tankvolumen AdBlue	ca. 2.130 Liter
Kraftstoffverbrauch	ca. 100 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
AdBlue Verbrauch	ca. 10% des Kraftstoffverbrauchs
Gewicht in kg	ca. 13.950
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.750
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12 / 3x Powerlock Anschluss 5 polig je mit 400A LS-Schalter

Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl, Diesel, GTL oder HVO
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.