

2.000kVA (1.600kW) Containeraggregat



Technische Informationen:

Leistung	2.000kVA (1.600kW) 400V / 50Hz
Motorreglung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	schallgedämpft
Schalldruckpegel auf 7 Meter	77 db(A)
Kraftstofftank	4.000 Liter
Kraftstoffverbrauch	ca. 400 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 32.000kg
Abmessungen in mm (LxBxH)	12.9100 x 2.440 x 2.900
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12

Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl, Diesel oder GTL
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.