

### 60kVA (48 kW) Stromaggregat



#### Technische Informationen:

Leistung	60kVA (48kW) 400V / 50Hz
Motorregelung	mechanisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpft
Schalldruckpegel auf 7 Meter	63 db(A)
Kraftstofftank	intern ca. 295 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 12 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 2.150kg
Abmessungen in mm (LxBxH)	2.300 x 1.200 x 2.150
Extras	abschließbar, mit absenkbarem Hehebepunkt
Anschluss	1 x Wandsteckdose CEE 125A oder Anschlussschiene M8

#### Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl oder Diesel
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

#### Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.