

600kVA (480kW) Containeraggregat



Technische Informationen:

Leistung	500kVA (480kW) 400V / 50Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schalldruckpegel auf 7 Meter	67 db(A)
Kraftstofftank	kein Innentank, externer Zusatztank erforderlich
Kraftstoffverbrauch	ca. 120 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 9.900kg
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.750
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12

Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl oder Diesel
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.