

1.000kVA (800kW) Containeraggregat



Technische Informationen:

Leistung	1.000kVA (800kW) 400V / 50Hz
Motorregelung	elektronisch
Spannungsregelung	automatische Spannungsregulierung (AVR)
Umwelt	Lecküberwachungssystem
Ausführung	Schallgedämpt
Schalldruckpegel auf 7 Meter	72 db(A)
Kraftstofftank	ca. 1.300 Liter, doppelwandig
Kraftstoffverbrauch	ca. 200 Liter/Stunde bei maximaler Leistung
Gewicht in kg	ca. 16.800kg
Abmessungen in mm (LxBxH)	6.060 x 2.440 x 2.600
Extras	Kühlwasserheizung, Batterielader, abschließbar
Anschluss	Anschlussschiene M12

Eigenschaften:

Kraftstoff	Heizöl oder Diesel
Umstellbar auf	320V-460V bei 50Hz / 320V-480V bei 60Hz

Hinweis:

Die Angaben entsprechen dem abgebildeten Aggregat. Gelieferte Aggregate können abweichende Daten haben.